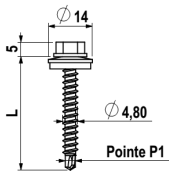


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de bardage sur support mince métallique ou couturage bacs
VIS INOX P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS		

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis INOX P1 autoperceuse 4,8xL + rondelle vulca 14
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H8
Réf. 3808-039
Réf. 4498-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 14 mm.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose pour bardage double peau et couturage de bacs.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

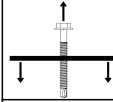
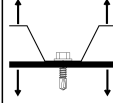
(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	4,8x19	4,8x35							
Réf avec vulca	48019-052	48035-075							
Réf sans vulca	48020-052	----							
Poids kg %	4,5	6,3							
Capacité serrage (CS)	MIN	couture	----						
	MAX	couture	15 mm						

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Epaisseur du support en mm.							
		0,63	0,75	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)			
		Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage
		0,7	0,8	3	3,7	5			Couple serrage en N.m
		69	103	189	220	370			Résistance caractéristique Pk
		23	34	63	73	123			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
									Résistance caractéristique Pk
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
									Résistance caractéristique Pk
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
							410		Résistance caractéristique Pk
							136		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
									Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316

Mise à jour le 06 Décembre 2021